

Serie **WA**



Serie **WA**

ES20-WA

Sollevatori 2.0t

EP
Let's grow together

Il design ergonomico offre una perfetta combinazione di performance e sicurezza. La scelta migliore per un'elevata efficienza nelle applicazioni più gravose. Velocità di marcia TOP di 12km/h (opzione).

CE
CE CERTIFICATE



CARATTERISTICHE

Prestazioni

- L'innovativo sistema in AC offre potenza, controllo accurato e prestazioni eccellenti.
- Il riduttore ad alta resistenza posto in verticale garantisce una maggior vita lavorativa.
- L'unità idraulica affidabile e poco rumorosa grazie all'elevata qualità del cilindro e delle tubazioni.
- Il connettore AMP e il cablaggio di qualità riducono il malfunzionamento dei componenti.
- lo sfilo del montante a CJ migliora di molto la resistenza dell'intero carrello.

Sicurezza

- Il design sicuro del sistema idraulico impedisce al montante di cadere bruscamente quando la tubazione idraulica si rompe.
- Pulsante antischiacciamento posto sulla testa del timone.
- Il pulsante di emergenza interrompe l'alimentazione per evitare incidenti quando il carrello è fuori controllo.
- Limitazioni di sollevamento in altezza.
- Velocità di trazione che si riduce automaticamente quando le forche sono sollevate al di sopra del limite impostato.
- Frenatura automatica anti-roll back che impedisce alla macchina di scendere dalle rampe.
- Inibizione comandi sollevamento quando viene interrotta l'alimentazione.
- Servosterzo.

Operatività

- Con il nuovo design ergonomico della testa del timone, tutti i pulsanti possono essere raggiunti comodamente e velocemente.
- Design compatto, flessibile e funzionale.
- Vano batteria con apertura laterale per una facile sostituzione della batteria per applicazioni su più turni.
- Valvola proporzionale elettrica equipaggiata di serie.

Manutenzione

Motore di trazione AC, esente da manutenzione.

- Il contatore e l'indicatore della batteria ricordano all'operatore quando caricare la batteria.
- Il cofano posteriore può essere rimosso facilmente svitando solo due bulloni; Accesso a tutti i componenti chiave per ispezione, manutenzione e sostituzione.
- Il motore verticale consente un controllo e un'assistenza molto più veloce.
- Il sistema di controllo consente una facile ricerca guasti.
- Blocco forche quando la batteria è scarica, per proteggere le batterie.

ES20-WA

1.1	Costruttore			EP
1.2	Modello ES20-WA			
1.3	Alimentazione			Batteria
1.4	Tipo operatore			a piedi
1.5	Portata nominale	Q	kg	2000
1.6	Baricentro del carico	c	mm	600
1.8	Sbalzo anteriore	x	mm	693
1.9	Interasse	y	mm	1305

PESO

2.1	Peso di servizio (Inclusa la batteria)	kg	1170
2.2	Peso sugli assi a pieno carico, lato guida/lato carico	kg	850/2320
2.3	Peso sugli assi a vuoto, lato guida/lato carico	kg	780/390

RUOTE, CHASSIS

3.1	Tipo di ruote ruota trazione/ruote di carico			PU/PU
3.2	Dimensioni ruote, ruota trazione	mm	Φ 230x75	
3.3	Dimensioni ruote, ruote di carico	mm	Φ 85x70	
3.4	Dimensioni ruote, stabilizzatrici	mm	Φ 130x55	
3.5	Ruote, n trazione, stabilizzatrici/di carico (x=trazione)	mm	1x +1/4	
3.6	Larghezza carrello, lato guida	b10	mm	538
3.7	Larghezza carrello, lato carico	b11	mm	380

DIMENSIONI

4.2	Altezza montante chiuso	h1	mm	2020
4.3	Alzata libera	h2	mm	100
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	2950
4.5	Altezza montante esteso	h4	mm	3465
4.9	Altezza timone in posizione guida min./max.	h14	mm	715/ 1200
4.15	Altezza forche da terra	h13	mm	88
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1940
4.20	Lunghezza al dorso forche	l2	mm	787
4.21	Larghezza totale	b1	mm	800
4.22	Dimensioni forche	s/ e/ l	mm	60x190x1150
4.24	Piastra portaforche	b3	mm	680
4.25	Larghezza esterno forche	b5	mm	600
4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m2	mm	18
4.3-4.1	Corridoio di stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm	2465
4.3-4.2	Corridoio di stivaggio 800 x 1200 per il lungo	Ast	mm	2440
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1589

PRESTAZIONI

5.1	Velocità, pieno carico/ a vuoto	km/ h	4.5/5.0
5.2	Velocità di sollevamento, pieno carico/ a vuoto	m/ s	0.11/0.16
5.3	Velocità di discesa, pieno/ a vuoto	m/ s	0.32/0.23
5.8	Max pendenza superabile, pieno/ a vuoto	%	6/12
5.10	Freno di servizio	elettromagnetico	

MOTORI ELETTRICI

6.1	Motore trazione rating S2 60 min	kW	1.1
6.2	Motore sollevamento S3 15%	kW	3
6.3	Dimensioni max batteria	mm	788x180x600
6.4	Batteria voltaggio/capacità nominale	K5	V/ Ah 24/280
6.5	Peso batteria	kg	240

DATI AGGIUNTIVI

8.1	Tipo di drive unit	AC	
10.5	Sterzo	Meccanico	
10.7	Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB (A)	74

1. I valori nella tabella sono per i modelli standard. Contattateci per ulteriori informazioni.

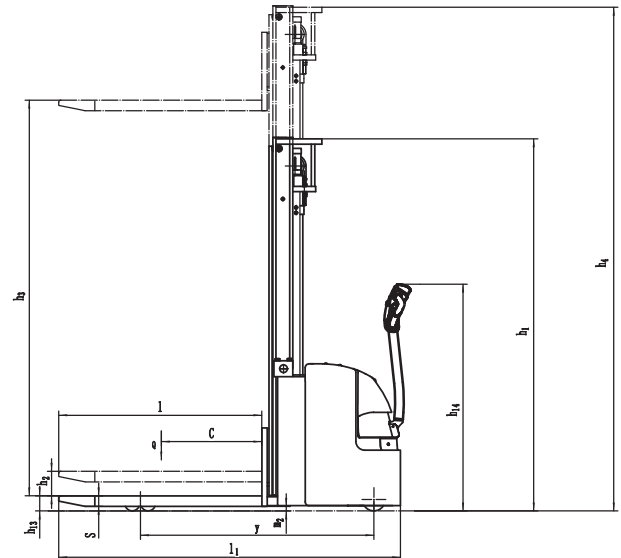
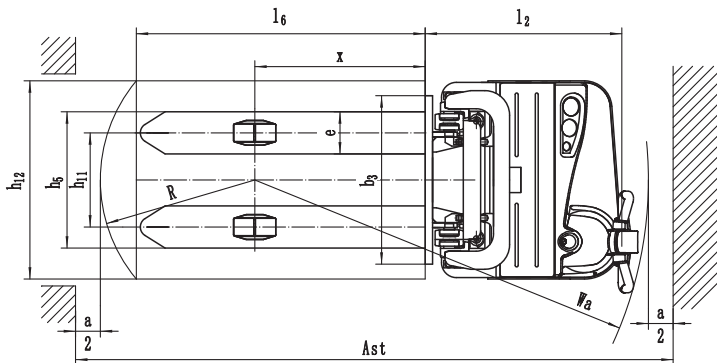
2. I valori indicati possono cambiare senza comunicazione

MONTANTI

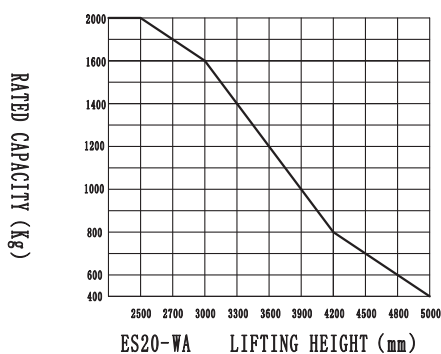
	Soll h3+h13 mm	Montante abbassato h1 mm	Alzata libera h2 mm	Montante esteso h4 mm
DUPLEX ZT	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
TRIPLEX DZ	4170	2600	100	4625
	4000	1830	1390	4470
	4500	2030	1590	4970
	4800	2130	1690	5270

Opzioni	ES20-WA
3 Lunghezza forche	●1150○1220
4 Larghezza forche	●600○685
10 Ruota trazione	●PU○Rubber wheel/PU wheel with Pattern
11 Ruote stabilizzatrici	●
15 Cella frigo	○
16 Schermo di protezione montante	○
17 Indicatore di caricabatteria con contaore	●
18 Indicatore di caricabatteria senza contaore	○
19 Capacità batteria	●280AH
20 Estrazione laterale batteria	●
22 Autorabbocco	○
25 Guida con timone verticale	○
26 Vavole proporzionali	○
27 Limitazioni altezza	●
30 Traslatore	—
31 Riduzione velocità in curva	—
32 Sponde laterali	—

Note: ● standard ○ option — NA



RATED CAPACITIES GRAPH



Rivenditore Autorizzato: